

Der energieeffiziente Gießereibetrieb 2.0

Kenngrößen für den Kupolofen-Schmelzbetrieb

Checkliste (Seite 1)

Gießerei:		
Bearbeitet von:		am:
Kupolofen Nr. ... (bei mehreren Öfen bitte Zeilen kopieren)		
Anlagenbezeichnung		
Flüssigeisenmenge GJL		[t/a]
Flüssigeisenmenge GJS		[t/a]
Heißwind oder Kaltwind	<input type="checkbox"/> Heißwind <input type="checkbox"/> Kaltwind	
Erdgas-Zusatzfeuerung	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
Sauerstoff-Anreicherung	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
Futterlos	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
Standzeit Feuerfest		[Tage]
Maximale Leistung		[t/h]
Flüssigeisentemperatur Abstichrinne GJL		[°C]
Flüssigeisentemperatur Abstichrinne GJS		[°C]
Weitere:		
Warmhalteofen Nr. ... (bei mehreren Öfen Zeilen bitte kopieren)		
Anlagenbezeichnung		
Art: Rinneninduktor oder Tiegel-induktionsofen		
Flüssigeisenmenge GJL		[t/a]
Flüssigeisenmenge GJS		[t/a]
Elektrische Anschlussleistung		[kW]
Maximaler Ofeninhalt		[t Flüssigeisen]
Standzeit Feuerfest		Tage
Flüssigeisentemperatur bei Abguss GJL aus WHO		[°C]
Flüssigeisentemperatur bei Abguss GJS aus WHO		[°C]
Weitere:		

Checkliste (Seite 2)

Konverter		
Art:		
Flüssigeisenmenge		[t/a]
Elektrische Anschlussleistung		[kW]
Maximaler Ofeninhalt		[t Flüssigeisen]
Standzeit Feuerfest		[Tage]
Flüssigeisentemperatur bei Abguss aus Konverter		[°C]
Weitere:		
Bezugs- und Kenngrößen		
Guter Guss		[t/a]
Flüssigeisenmenge gesamt		[t/a]
Mitarbeiterzahl Gesamtbetrieb (Gießerei und Verwaltung)		[Mitarbeiter]
Größtes Gießgewicht		[t]
Weitere:		

*Quelle: Institut für Gießereitechnik
IfGgGmbH_ Erstellte Checklisten
im Rahmen der Studie „Energie-
effizienter Gießereibetrieb_
Düsseldorf 2008*